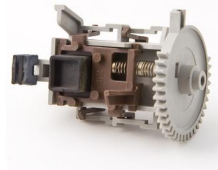
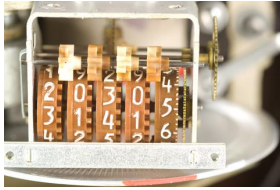


# MOLYDUVAL

## Promicron ED 46



### Synthetisches Spezialfluid

Synthetisches, schwerflüchtiges Hochdruck-Schmiermittel für die Lebensdauer- und Langzeitschmierung von Bauteilen im Bereich der Feinmechanik, der Wehrtechnik, der Luft- und Raumfahrt und im Tieftemperaturbereich. Es ist sehr temperaturstabil innerhalb eines weiten Temperaturbereiches, dabei zeichnet es sich durch relativ geringe Viskositätsabnahme bei ansteigenden Temperaturen aus. Bietet zudem hervorragenden Korrosionsschutz und sehr gute Tieftemperatureigenschaften. Gut geeignet für kleine Metallteile, Instrumente, Büromaschinen, Geräte, Zähler, Motoren, Zeitmessgeräte, Kompressoren, hydraulische Apparate und ähnliches.

### Eigenschaften

- alterungsbeständig
- verträglich mit Mineralölen
- gutes Druckaufnahmevermögen
- frei von Mineralöl
- hoher Viskositätsindex
- frei von Silikonen
- weiter Temperaturbereich
- geringe Verdampfungsneigung
- sehr gut kriechfähig
- ungiftig
- keine Verharzung
- niedriger Reibungskoeffizient

### Anwendungen

- für Instrumente und in der Feinmechanik
- zur Konservierung und Schmierung von Maschinenteilen, Schrauben, Ventilen, Muttern, Bolzen, Federn, Scharnieren, Schlössern, Ketten, Bowdenzügen
- zur Konservierung von Werkzeugen und Instrumenten bei der Lagerung
- zum Reinigen von Kfz-Motoren, Elektromotoren, Lenkgestängen
- als Wasserverdränger für Akkus, Kontakte, Regler, Schalter
- zum Reinigen von Werkzeugen und Maschinen
- für Gleitlager in der Elektronik, z.B. für Computerantriebe
- für Gleitlager in der Feinmechanik, bei Musikinstrumenten, Haushaltgeräten u.s.w.
- zum Reinigen von Edelstahlbehältern und -maschinen
- für Ketten in der Textilindustrie
- für Uhren und feinmechanische Zahnräder

### Technische Daten

Farbe		gelb
Grundöl		Ester
Bezeichnung		ELPT46
Viskositätsklasse	ISO-VG	46
Viskosität 40°C	mm <sup>2</sup> /s	46
Viskosität 100°C	mm <sup>2</sup> /s	10
Viskositätsindex		210
Dichte 40°C	kg/m <sup>3</sup>	940
Temperaturbereich	°C	-50 -> +200
Pourpoint	°C	-54
Flammpunkt COC	°C	240

*Angaben über Temperaturbereiche sind Richtwerte, die sich an der Zusammensetzung des Produktes und den empfohlenen Anwendungen orientieren. Sie können unter bestimmten Bedingungen deutlich abweichen oder sich während des Einsatzes verändern.*

Weitere Informationen erhalten Sie von den Mitarbeitern unserer Anwendungstechnik !

Die Angaben in dieser Produktinformation entsprechen dem Stand unserer aktuellen Kenntnisse und Erfahrungen in der Entwicklung und Herstellung von Schmierstoffen. Aufgrund der Komplexität tribologischer Systeme ist die Wirkungsweise unserer Produkte von vielen Parametern abhängig, die wir nicht einschätzen und deren Einfluss wir nicht beurteilen können. Aus diesem Grund sind allgemeingültige Aussagen zur Funktion unserer Produkte nicht möglich. Die Angaben in dieser Produktinformation stellen daher unverbindliche Richtwerte dar, die dem technisch erfahrenen Leser Hinweise zu möglichen Anwendungen geben. Eigenschaftszusicherungen oder Gewährleistungen oder Garantien für die Eigenschaften oder Eignung dieses Produktes für einen speziellen Einzelfall beinhalten diese Angaben nicht. Vor einem Einsatz dieses Produktes ist unbedingt die Durchführung von Versuchen erforderlich, um sicherzustellen, dass das Produkt für die spezifische Verwendung sicher, wirtschaftlich und in vollem Umfang geeignet ist. Hierbei ist mit gebotener Sorgfalt vorzugehen. Änderungen im Sinne einer technischen Weiterentwicklung vorbehalten. Wir behalten uns das Recht vor die Angaben in dieser Produktinformation jederzeit und ohne Ankündigung zu ändern. Alle früheren Produktinformationen verlieren mit Erscheinen dieser Produktinformation ihre Gültigkeit. Stand : 23.05.2024